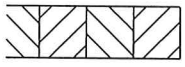
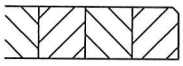
木材加工の種類

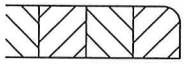
一口に木材加工といっても、その内容は形状や用途によって様々です。
この項では当社が対応している主な加工内容についてご紹介いたします。

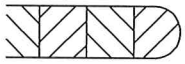
・面取り加工

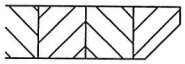
ケガ防止や造形的な美観のため、木材の側面や角面を削り落とす加工です。
糸面、角面、R面、ボーズ面、テーパー面、化粧面加工などの種類があります。

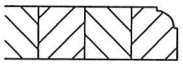

糸面

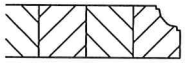

角面


R面


ボーズ面

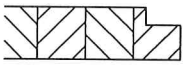

テーパー面

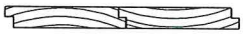

化粧面（銀杏面）


化粧面（内丸面）

・シャクリ加工、サネ加工

施工時の納まりを良くするため、木材の外周部分を削り取る加工です。
相ジャクリ、本実加工やご指定の寸法でのシャクリ加工にも対応いたします。


シャクリ加工

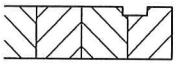

相シャクリ

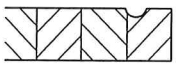
本サネ加工

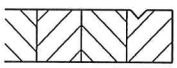
本サネ（目透し）

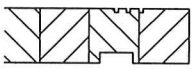
・溝取り加工

別の部材と組み合わせるため、木材の表面や側面に溝を掘る加工です。
ご指定のサイズの溝をお作りします。滑り止め用のノンスリップ加工にも対応可。


角溝

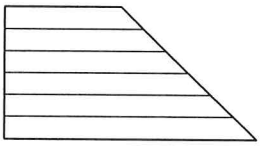

U溝

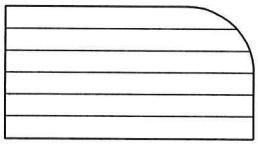

V溝

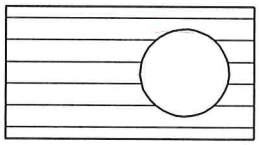

ノンスリップ溝

・切断加工、くり抜き加工

木材をご指定の寸法・角度にて、直線または斜め方向にカットいたします。
切断加工では対応できない曲面や複雑な形状は、木材をくり抜く方法で対応可能です。

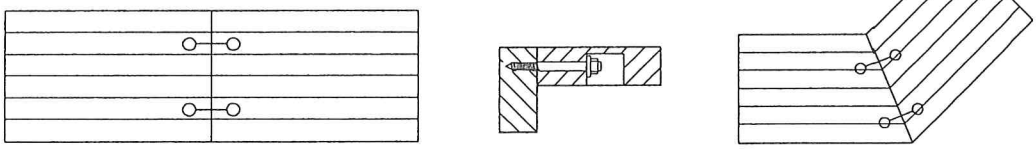

斜めカット加工


曲面カット加工


くり抜き加工

・ジョイント加工

素材の大きさや運搬上の問題で、分割された木材をジョイントする加工です。
フィンガージョイント加工、仕口加工、ボルトジョイント加工などがあります。



・円柱加工

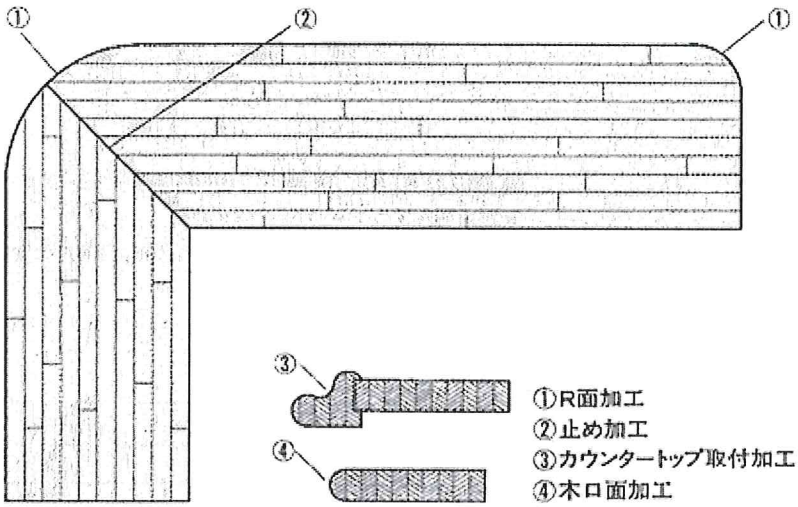
手すりやテーブルの脚などに使用される円柱形の材を削り出す加工です。
ご指定の大きさの円形に対応するほか、円錐状の加工にも対応できます。

円柱加工　　円錐加工

横ハギ1枚板・集成材　カウンター加工例

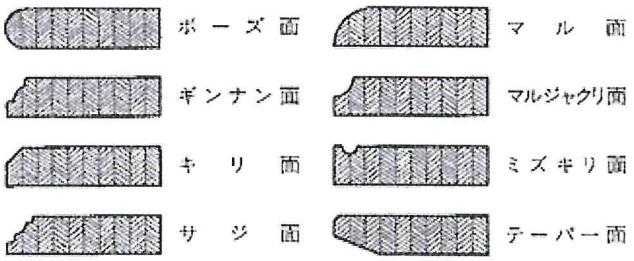
■加工

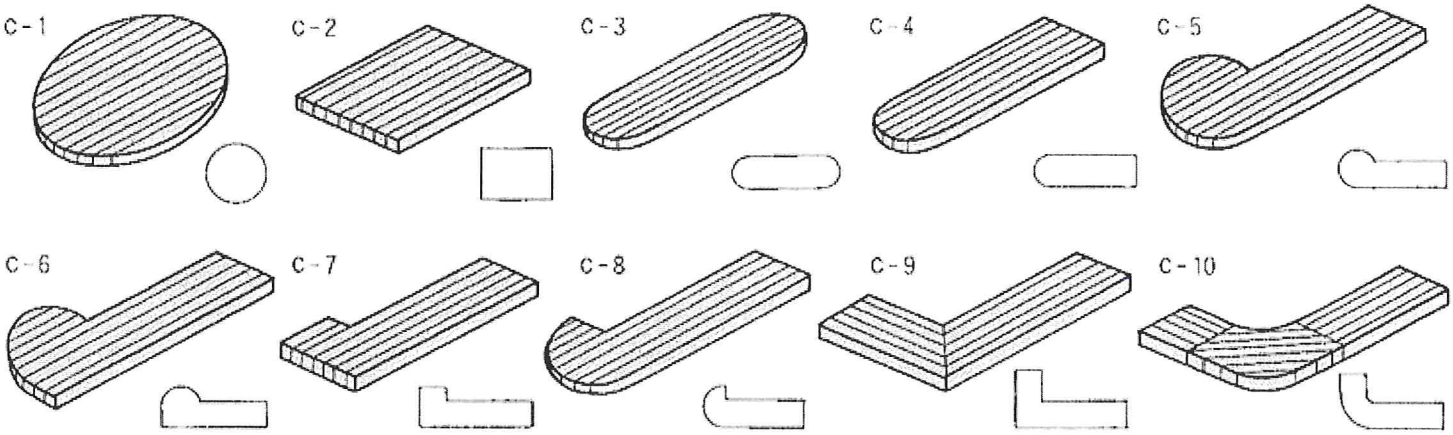
当社では集成材のあらゆる加工を行なっていますのでご用命ください。
数多くある加工の中で、下記のものがカウンターによく使用されます。



①R面加工
②止め加工
③カウンタートップ取付加工
④木口面加工

木口面加工パターン例



■カウンターパターン例

当社では、御注文に合わせて色々な形状のカウンターも生産致しております。これらは代表的なパターン例ですが、応用加工により、更に違った形状も生産可能ですので、ぜひお問い合わせください。